ENEPEX
ENCONTRO DE ENSINO, PESQUISA E EXTENSÃO
13º ENEPE UFGD - 10º EPEX UEMS
PESQUISA E TECNOLOGIA: AÇÕES PARA UM FUTURO SUSTENTÁVEL

DESVIO DE BALANÇO DE MASSA POR DIFERENTES FORMAS DE DESCONGELAMENTO DE MATÉRIA PRIMA EM LINGUIÇAS COZIDAS E MORTADELAS

SILVA, Raphael Píccolo Franco[1] (raphael.franco@outlook.com.br); **BARBOSA, Annie Evellyn Martins**[2] (annieevellyn@gmail.com);

[1] Engenheiro Florestal e Discente em Agronomia na Anhanguera - Dourados;
[2] Discente do curso de Agronomia da UFGD – Dourados;

Observando o aumento na demanda de carne suína, indústrias do mundo inteiro passaram a investir, cada vez mais, em tecnologias capazes de agregar valor aos produtos. A industrialização é a principal alternativa para o escoamento da matéria prima, além de proporcionar um aumento na vida útil dos produtos. Um estudo de caso foi realizado dentro de um frigorífico em condições reais cotidianas, onde se acompanhou à perda de drip de matérias primas por exsudação, ou seja, o descongelamento de matérias primas. Além de esse fato comprometer a qualidade final do produto, o volume de produção do setor e inviabilizando o êxito em metas estipuladas pela empresa, a perda desse drip cria uma lacuna orçamentária. O objetivo foi apresentar como método de análise e solução de problemas na gestão de custos de uma produção o programa PDCA, que significa PLAN, DO, CHECK e ACTION, sendo um método gerencial, embasado na ascensão da melhoria continuada, principalmente em aplicações de forma ininterrupta, observando uma promoção atrativa onde o método foi fixado, almejando como resultado final a satisfação do cliente. Com enfoque, a redução em 50% ao mês o desvio de balanço de massa por descongelamento de matéria prima das linguiças cozidas e mortadelas a partir de julho em 2018. O ciclo realiza a mensuração de dados orçamentários, observando o somatório do antes e depois de sua aplicação e como contribuiu significativamente na mitigação de custos, nos meses de Janeiro (32,511 reais), Fevereiro (61,515), Março (47,685 reais) e Abril (24,128 reais) em 2018. Como resultados, foi identificada a perda de drip por exsudação de CMR, Papada e Toucinho, utilizados como matérias primas. A partir daí, formulou-se a criação de procedimentos operacionais padrão, para facilitar a identificação de anomalias nas embalagens de blocos congelados. Após a implantação do método dentro do sistema interno, levando em consideração o ciclo em andamento, pode-se afirmar que as falhas nos resultados apresentados dependem do planejamento anterior estipulado pela empresa (PLAN) e, de qual maneira, o planejamento foi realizado (DO). Dessa forma, o estudo de caso avaliou os resultados apresentados por esse planejamento (CHECK) e delimitou as causas fundamentais da problemática em questão. Então, com base no estudo de caso e ponderando o encerramento do ciclo, uma sugestão de planos operacionais (ACT) foi formulada para a melhoria continuada dos planos de ação subsequentes na empresa. Dessa forma, espera-se que os próximos planos organizacionais e sua efetividade se amparem no planejamento do estudo de caso, concretizando a relevância do método, buscando acometer a empresa a uma linha crescente de melhorias.

Palavras-chave: PDCA, Indústria, Matéria Prima.